ANEXO I - AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

A presente licitação tem por objeto a aquisição do mobiliário constante deste Anexo I, observadas as especificações mínimas aqui estabelecidas.

O objeto destina-se à composição de salas de aula para o aprendizado de crianças de 0 (zero) a 04 (quatro) anos, que será o público usuário destes espaços. Cuidando e preservando à obediência aos eixos estruturantes da educação infantil, que são a interação e brincadeira, regulamentados na BNCC.

Estes mobiliários serão usados em salas de aula que tem o intuito de incentivar o desenvolvimento motor, tátil, sensibilidades diversas (audição, fala e visão), além de promover a integração social dos menores durante o aprendizado desenvolvido nestes locais, os quais serão compostos destes produtos que, organizados em conjunto, facilitarão esta integração sensitiva e motora dos alunos.

Todos os produtos descritos no anexo I serão certificados para garantir que a utlização segura de cada um destes mobiliários, no sentido de que não ofereça riscos às crianças durante o uso nas atividades pedagógicas diversas que serão ali realizadas. A certificação estará descrita neste anexo, tanto os catálogos, certificados, laudos, quanto a declaração de responsabilidade (anexo VIII) comporão a proposta comercial sob pena de desclassificação.

Na elaboração dos custos, seus valores de proposta comercial englobarão todo e qualquer elemento necessário à aquisição do mobiliário, desde o fornecimento do produto aqui descrito até sua montagem e instalação no espaço destinado a tal fim. Por isso, tudo o que for necessário para a entrega do objeto nos moldes especificados estará na composição dos preços, bem como constar toda e qualquer despesa necessária à conclusão do procedimento integral, desde os encargos necessários, pagamento de funcionários, valores com transportes, instalações, estadias, alimentação, locação de qualquer tipo, equipamentos de proteção individual, recolhimentos, impostos, taxas, fretes, etc.

Por estes motivos que a licitação busca a aquisição de mobiliários conforme descrição mínima constante do Anexo I.

Todos os produtos serão adquiridos para a Creche “O Mundo da Criança” serão entregues no almoxarifado da **Avenida Getulio Vargas, 990 – Jardim Piratininga – SP, COM AGENDAMENTO PRÉVIO, nos horários entre 9 e 11:30 e das 14 às 17 horas, de segunda à sexta feira.**

CERTIFICAÇÃO

Em cada item já estará descrita a necessidade de apresentação de catálogos, bem como a certificação, laudo ou catálogo necessários e esta documentação exigida em cada item está na coluna ao lado da especificação do produto.

Quando o produto não tiver nenhuma destas certificações, laudos de resistência ou licenças exigidos, o licitante apresentará Declaração de Responsabilidade Técnica (Anexo VIII) em razão da fabricação e componentes do produto ofertado, haja vista que os mobiliários serão utilizados por crianças de 0 (zero) a 04 (quatro anos) e nenhum item poderá colocá-los em risco por conta de má qualidade do produto ofertado.

Esta assertiva se dá porque a legislação pátria regulamenta a qualidade destes produtos de forma rigorosa com o intuito único de preservar o usuário que, em razão de sua pouca idade, não sabe identificar eventuais riscos ofertados pela utilização de produtos fabricados inadequadamente ou de segunda linha.

O objeto executado deverá atingir o fim a que se destina, com eficácia e qualidade requeridas, obedecendo-se as exigências mínimas do mercado. Caso haja dúvida quanto à qualidade do produto ou alteração em seu estado normal, no ato da entrega, o mesmo não será recebido pelo Almoxarifado. Se a alteração for verificada após a entrega, o produto será submetido à análise e, **atestada a alteração**, será trocado pelo fornecedor por produto igual, em igual quantidade e em condições de consumo. A qualidade do produto, as condições de consumo e o envase serão atestados pelo próprio almoxarifado, no ato do recebimento.

A aquisição do mobiliário aqui pretendida atenderá às especificações mínimas descritas e serão de primeira linha. Não será aceitos produtos: amassados, danificados, fora do invólucro, sem lacre, aberto, fora da validade, impróprio para consumo, enfim cuja qualidade esteja em desacordo com a legislação vigente, a qual garante o consumo e manuseio seguro dos mesmos.

Por isso todos os materiais, sem exceção, atenderão às previsões legais vigentes acerca destes itens com o intuito de assegurar que as crianças farão suas atividades pedagógicas em segurança, em razão da qualidade da fabricação.

As certificações, catálogos, laudos, declarações e outros instrumentos comprobatórios de qualidade e segurança do produto oferecido serão apresentados por oportunidade da apresentação da proposta comercial. Em caso de mobiliário autoral e na ausência de catálogo ou relatório fotográfico do produto, é necessário redigir declaração justificando, a qual não terá modelo disponível.

			01 – REFEITORIO ESCOLAR		
ITEM	QTDE	UNI	DESCRIÇÃO	LAUDO, CERTIFICAÇÃO OU CATÁLOGO	
01	40	UND	Conjunto refeitório escolar infantil composta por 02 bancos e 01 mesa para 10 lugares, fabricada na cor azul Íris/verde claro/ amarelo claro c/ branco semi brilho texturizado, sendo assento, encosto e tampo em medium density fiberboard - fibra de média densidade fabricada com fibras de madeiras aglutinadas com resinas sintéticas, compacta sob maior pressão e temperatura mais elevada permite um material de composição homogênea, com boa maleabilidade, resistência e durabilidade. Aplicada em uma face sobre a peça lâmina de alta resistência standard laminado decorativo de alta pressão, desenvolvido através de avançada tecnologia, para revestimentos horizontais e verticais com resistência ao desgaste, ao calor, impacto e a mancha com espessura de 0,8mm. Deve possuir processo de aplicação de colagem de contato de alta resistência e fixação. As peças de fibra de média densidade deve ter no mínimo 18mm com espessura final		- AMOSTRA PARA O VENCEDOR NOS TERMOS DO EDITAL. - CATÁLOGO - CERTIFICAÇÃO DA FORMICA ABNT NBR 14006/08 DE ACORDO COM A NORMA NBR 14535 - IBAMA DO FABRICANTE - LICENÇA AMBIENTAL DO FABRICANTE - CERTIFICAÇÃO DA PINTURA

			de no máximo 18,08mm após aplique da lâmina, deve possui bordas em toda sua extensão arredondadas semi arco com acabamento natural aplicado seladora no mínimo duas demãos com acabamento em verniz semi forco sendo o mesmo processo para uma face da peça, a lâmina deve ser na cor azul Íris referência L168/Verde claro referência L110/ Amarelo claro referência L105. O produto deve possuir as peças com dimensões; peça do encosto 1995x148mm, do assento 1995x250mm, tampo da mesa 2000x700mm. Ambas as estrutura devem ser unida sua peça por sistema de solda mig, deve possuir tratamento através de banhos de imersão à base de fosfato recorberto com acabamento de alta resistência com sistema de pintura eletrostática tinta epóx na cor branco semi brilo texturizado curado em estufa a 150°C. A estrutura deve possuir braço formato cadeira que uni encosto com pés estruturais com dimensão final da estrutura L.1900xP.425xA605mm. As peças deve possuir no mínimo as seguintes medidas, deve ter dois pés traseiro em metalon 1” e 1.5 #16 de espessura com 610mm com leve grau (-10) para ergonomia, dois pé frontal em metalon 1” e 1.5 #16 de espessura com raio de 75mm com 575mm. Encosto deve possuir duas barras com espaço entre elas de 80mm em metalon 20x20 com espessura 1.2 #18, para assento deve ter duas barras com espaço entre elas de 70mm em metalon 20x40 com espessura 0.90#20. Todas as peças deve conter furação passante para fixação das peças em fibra de madeira com diâmetro de 5mm. Os furos devem iniciar entre as extremidades com 115mm centro do furo com 1120mm entre furos. As peças da mesa devem possuir no mínimo as seguintes medidas pé em metalon redondo 1/4” 2mm # 14 de espessura com medida de 560mm de altura em formato de "U" invertido sem solda nas dobras. A estrutura completa deve ser		NBR 8095/2015 DE ACORDO COM A ABNT NBR 5841/2015 E ABNT NBR 4628-3/2015 - CERTIFICAÇÃO DA PINTURA NBR 8094/1983 DE ACORDO COM A ABNT NBR 5841/2015 E ABNT NBR 4628-3/2015

			contituidas por 04 "U" invertido formado o quadro com dimensão final de 1950x650x560mm. Nas hastes devem possuir furação para fixação com diâmetro 5 passante. Deve possuir no banco acabamento nas extremidades das pontas abertas da estrutura, para pés deve possuir ponteira nas partes superior internas de 1" em poliproileno na cor preta, para extremidade inferior em sapata 1" interna modelo bola em polipropileno na cor preta. Para a mesa deve possuir sapata regulável redonda 1" c/ extensão giratória de no mínimo 35mm entra as extremidades possibilitando a regulagem necessária da altura na cor preta. As medidas do banco montado deve estar com total de L.1995xP.425.A.620mm, para mesa total de L.2000xP.700xA.610mm. A altura do piso a face inferior do assento deve ser de 390mm e da parte superior do assento de 408mm. A fixação unindo a estrutura as peças deve ser por parafusos auto atarraxastes 4,0x60CC PH acabamento bicromatizado. O produto deve possuir sua ergonomia adequada para uso diário, ter resistência, boa qualidade no acabamento, não deve ter rebarbas alguma no produto. As ponteiras de acabamento devem ser bem fixadas.		
02	08	UND	Conjunto mesa refeitório adulto com 08 cadeiras. Tampo em medium density fiberboard - fibra de média densidade fabricada com fibras de madeiras aglutinadas com resinas sintéticas, compacta sob maior pressão e temperatura mais elevada permite um material de composição homogênea, com boa maleabilidade, resistência e durabilidade. Aplicada em uma face sobre a peça lâmina de alta resistência standard laminado decorativo de alta pressão, desenvolvido através de avançada tecnologia, para revestimentos horizontais e verticais com resistência ao		- CATÁLOGO - CERTIFICAÇÃO DA FORMICA ABNT NBR 14006/08 DE ACORDO COM A NORMA NBR 14535 - IBAMA DO FABRICANTE - LICENÇA AMBIENTAL DO FABRICANTE

			desgaste, ao calor, impacto e a mancha com espessura de 0,8mm. Deve possuir processo de aplicação de colagem de contato de alta resistência e fixação. As peças de fibra de média densidade deve ter no mínimo 18mm com espessura final de no máximo 18,08mm após aplique da lâmina, deve possui bordas em toda sua extensão arredondadas semi arco com acabamento natural aplicado seladora no mínimo duas demãos com acabamento em verniz semi forco sendo o mesmo processo para uma face da peça, a lâmina deve ser na cor azul Íris referência L168/Verde claro referência L110/ Amarelo claro referência L105. O produto deve possuir as dimensões do tampo da mesa 1800x800mm. As peças da mesa devem possuir no mínimo as seguintes medidas pé em metalon redondo 1 1/4" 2mm # 14 de espessura com medida de 707mm de altura em formato de "U" invertido sem solda nas dobras. A estrutura completa deve ser constituídas por 04 "U" invertido formado o quadro com dimensão final de 1750x750x707mm. Nas hastes devem possuir furação para fixação com diâmetro 5 passante. Nas extremidade deve possuir sapata regulável redonda c/ extensão giratória de no mínimo 35mm entra as extremidades possibilitando a regulagem necessária da altura na cor preta. As medidas da mesa total de L.1800xP.800xA.750mm. A fixação unindo a estrutura as peças deve ser por parafusos auto atarraxastes 4,0x60CC PH acabamento bicromatizado. O produto deve possuir sua ergonomia adequada para uso diário, ter resistência, boa qualidade no acabamento, não deve ter rebarbas alguma no produto. As ponteiras de acabamento devem ser bem fixadas. As estrutura devem ser unida sua peça por sistema de solda mig, deve possuir tratamento através de banhos de imersão à base de fosfato recorberto com acabamento de alta resistência com sistema de pintura eletrostática tinta epóx na cor branco semi brilo texturizado		- CERTIFICAÇÃO DA PINTURA NBR 8095/2015 DE ACORDO COM A ABNT NBR 5841/2015 E ABNT NBR 4628-3/2015 - CERTIFICAÇÃO DA PINTURA NBR 8094/1983 DE ACORDO COM A ABNT NBR 5841/2015 E ABNT NBR 4628-3/2015

			curado em estufa a 150°C. Cadeira empilhável, com assento medindo 465Lx403Pmm e encosto medindo 467Lx269Amm disposto em monobloco, injetado em termoplástico copolímero polipropileno com, no mínimo, 800 respiradores circulares permeando o espaldar, cujo diâmetro de cada respirador esteja entre 4,0 e 6,0 mm, possibilitando, desse modo a perspiração. Na região de junção do encosto com o assento, o espaldar apresenta um sulco em formato retangular, com medidas mínimas 350 mm de lado por 80 mm de altura. Este sulco, aliado à escolha do material termoplástico, proporciona maior flexibilidade no encosto que é de suma importância para o fator conforto do usuário. Encosto com raio de curvatura no sentido transversal para perfeito apoio da região lombar do usuário. Estrutura suportes do Encosto: em 2 tubos de aço carbono, de formato redondo, seção 7/8, parede 1,2 mm e comprimento 58 cm. Suportes do Assento: em 2 tubos de aço carbono, de formato redondo, seção ¾', parede 0,90 mm e comprimento 47 cm. Pés em 2 tubos de aço carbono, de formato redondo, seção 7/8, parede 1,2 mm e comprimento 120 cm. Os suportes do encosto e assento são curvados em máquinas específicas e unidos pelo sistema de solda MIG. Ponteiras de fechamento dos tubos: produzidas em polipropileno e encaixadas na estrutura, considerando-se inclusive os acabamentos deslizantes para os pés. Estrutura cor preto, prata, branca ou bronze rose. Toda a estrutura metálica é submetida a um pré-tratamento antiferruginoso de desengraxe, estabilização, fosfatização, pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática e secagem em estufa a 250º C.		
03	50	UND	Cadeira de Refeição para crianças a partir de 6 meses de idade, capacidade para		CATÁLOGO

			crianças de 15kg, com as seguintes características: pedana regulável em duas posições; encosto reclinável em quatro posições; cinto de segurança de cinco pontos com regulagem na altura dos ombros; retentor entrepernas e duas bandejas sobreposta (a de cima pode ser retirada após a refeição e a de baixo fica limpa para brincar). (BERÇÁRIOS I E II; AMAMENTAÇÃO)		
			2. REPOUSO		
04	34	UND	O Trocador de Fraldas, desenvolvido em M.D.P. 15 mm e revestido com acabamento finish foil acetinado. O produto suporta no máximo 50kg. DIM.: 86x93x45,4 cm (AxLxP) (MATERNAL I)		CATÁLOGO
05	52	UND	Trocador em MDF revestida com cola que não seja tóxica para o bebê, com amortecedores na porta para abrir e fechar, suportando até 30 kg. Medidas: Largura 54 cm - Altura 67 cm - Profundidade 12 cm – Cor: Branco - Acompanha um colchonete lavável		CATÁLOGO
06	1000	UND	CAMINHA EMPILHÁVEL As duas cabeceiras devem ser inteiriças, formadas por uma única peça, produzidas em polipropileno, com dimensões mínimas de 60 cm largura x 13 cm profundidade x 15 cm altura. O produto deverá ser atóxico, não propagar chamas, anti uv, apresentar excelente acabamento, sem rebarbas e bordas cortantes. Deve conter drenos que permitam a lavagem e higienização total. Deve conter compartimento para receber de forma firme e segura a estrutura de mosquiteiro. Ponteiras de borracha antiderrapante fixadas de maneira que não se solte facilmente das cabeceiras. As duas estruturas laterais devem ser em tubos de alumínio. Espessura mínima das paredes do alumínio: 1,50mm.		- AMOSTRA PARA O VENCEDOR NOS TERMOS DO EDITAL. **1) LAUDO DE CERTIFICAÇÃO EM CONFORMIDADE PARA SEGURANÇA REGULAMENTADO PELA ABNT NBR NM300:2004** **2) LAUDO DE CERTIFICAÇÃO EM CONFORMIDADE**

			Liga 6063 de têmpera do alumínio: T5. A área de repouso deve ser composta por um leito de rede confortável e arejada, vazada, confeccionada em tecido 100% poliéster empastado em PVC, com espessura mínima de 0,51mm e gramatura mínima de 355g/m² anti fungo, anti UV, anti oxidante, isento de F-talatos, não propagador de chamas, antitranspirante e lavável. Alta resistência a peso, suportando até 50 Kg. As laterais devem ser soldadas de maneira uniforme e resistentes a tração. O conjunto deve estar bem montado, de forma segura, firme e bem tensionado, sem imperfeições, como ondulações no leito ou ainda o efeito de "barriga" no centro da caminha. A cama não deve conter fechamento em velcro e nem pequenas peças que possam se soltar facilmente. Todas as peças devem se encaixar perfeitamente, não sendo permitido espaços e folgas entre os componentes. A CAMA DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADA. A cama empilhável é composta por módulos, este sistema permite que todos os seus componentes sejam repostos. Medidas mínimas: 135 cm comprimento x 60 cm largura x 15 cm altura. Garantia de 18 meses.		**PARA SEGURANÇA REGULAMENTADO PELA ABNT NBR 15860:2016** **ALUMÍNIO:** **3) LAUDO DE CERTIFICAÇÃO DO ALUMÍNIO EM CONFORMIDADE COM A NORMA NBR 7000** **LONA** **4) LAUDO QUE ATESTE A EFICACIA ANTI CHAMA CONFORME NORMA FMVSS 302/1991** **5) AUSÊNCIA DE F-TALATOS** **CABECEIRA:** **6) LAUDO ANTIBACTERIANO EFICAZ PARA CEPAS GRAN-POSITIVO E GRAN-NEGATIVO** **7) LAUDO DE RESISTÊNCIA AO IMPACTO – ATESTANDO OS ÍNDICES DE RIGIDEZ/IMPACTO CONFORME NORMA ASTM D256-10** - CATÁLOGO
07	60	UND	Bebê conforto em estrutura em plástico de engenharia, leve e resistente, concha arredondada que serve para balanço, assento com 58 cm, ombreira e protetor para as pernas. Indicada para crianças do grupo 0+, de 0 a 13 KG, possui cinto de segurança de três pontos com protetor acolchoado para os ombros. São 3 opções de regulagem para o cinto na		CATÁLOGO

			altura dos ombros. (Berçários 1 e 2; Amamentação)		
			3. MOBILIARIO ESCOLAR		
08	241	UND	CONJUNTO CATAVENTO 6 LUGARES. Mesa composta por quatro pés formato "U", tampo fabricado em medium density fiberboard - fibra de média densidade fabricada com fibras de madeiras aglutinadas com resinas sintéticas, compacta sob maior pressão e temperatura mais elevada permite um material de composição homogênea, com boa maleabilidade, resistência e durabilidade. Aplicada em uma face sobre a peça lâmina de alta resistência standard laminado decorativo de alta pressão, desenvolvido através de avançada tecnologia, para revestimentos horizontais e verticais com resistência ao desgaste, ao calor, impacto e a mancha com espessura de 0,8mm. Deve possuir processo de aplicação de colagem de contato de alta resistência e fixação. As peças de fibra de média densidade deve ter no mínimo 18mm com espessura final de no máximo 18,08mm após aplique da lâmina, deve possui bordas em toda sua extensão arredondadas semi arco com acabamento natural aplicado seladora no mínimo duas demãos com acabamento em verniz semi forco sendo o mesmo processo para uma face da peça, a lâmina deve ser na cor azul Íris referência L168/Verde claro referência L110/ Amarelo claro referência L105 / Vermelho e Branco. O mesas quando unidas devem ter um formato idêntico ao um cata-vento de 6 pétalas com encaixe perfeito, as cadeirinhas devem ficar posicionadas na parte externa da circunferência. Sua estrutura acompanha o formato do tampo com quatro apoios ao chão através das dobras em modelo "U" invertido onde devem ser unidas por sistema de solda mig, deve possuir tratamento através de		- AMOSTRA PARA O VENCEDOR NOS TERMOS DO EDITAL. - CATÁLOGO - CERTIFICAÇÃO DA FORMICA ABNT NBR 14006/08 DE ACORDO COM A NORMA NBR 14535 - IBAMA DO FABRICANTE - LICENÇA AMBIENTAL DO FABRICANTE - CERTIFICAÇÃO DA PINTURA NBR 8095/2015 DE ACORDO COM A ABNT NBR 5841/2015 E ABNT NBR 4628-3/2015 - CERTIFICAÇÃO DA PINTURA NBR 8094/1983 DE ACORDO COM A ABNT NBR 5841/2015 E ABNT NBR 4628-3/2015

			banhos de imersão à base de fosfato recorberto com acabamento de alta resistência com sistema de pintura eletrostática tinta epóx na cor branco semi brilo liso curado em estufa a 150°C. A estrutura deve possuir altura final de 460mm. As peças deve possuir no mínimo as seguintes medidas, deve ter dois pés em metalon redondo 31,75mm 1.2 #18 de espessura com dobra em formato U, Deve possuir sapatas internas de encaixe nas cores dos tampos. Nas hastes devem possuir furação para fixação com diâmetro 5 passante, deve ser no centro de cada haste. As medidas do conjunto de mesas montado final deve estar com total de D.1400x495mm, A fixação unindo a estrutura ao tampo deve ser por parafusos auto atarraxastes 4,0x50CC PH acabamento bicromatizado. O produto deve possuir sua ergonomia adequada para uso diário, ter resistência, boa qualidade no acabamento, não deve ter rebarbas alguma no produto. As ponteiras de acabamento devem ser bem fixadas. Cadeira escolar infantil, fabricada na cor azul, verde, amarelo, vermelho, branco com estrutura branco semi brilho liso, sendo assento, encosto em polipropileno de plástico de engenharia em PP fabricado por processo de polímero injetado em alta temperatura, material composto com alta resistência e durabilidade. Assento e encosto possui alta resistência a luz solar, desenvolvido através de avançada tecnologia. Possui formato anatômico dentro das normas e padrões de ergonomia. Para fixação do encosto a estrutura possui encaixe para tubos metalon com seguimento de ranhuras para encaixe e fixação por pino de encaixe no mesmo material. O produto deve possuir as peças com dimensões; peça do encosto 330x190mm, do assento 330x320mm, ambas peças deve conter ergonomia. Para o assento formato frontal com leve curvatura e encosto com encaixe para as costas ergonômico. A estrutura deve ser unida sua peça por		

			sistema de solda mig, deve possuir tratamento através de banhos de imersão à base de fosfato recorberto com acabamento de alta resistência com sistema de pintura eletrostática tinta epóx na cor branco semi brilo liso curado em estufa a 150°C. Com dimensão final da estrutura L.370xP.400xA600mm até encosto. As peças deve possuir no mínimo as seguintes medidas, deve ter dois pés em metalon 3/4" #18 de espessura com 822mm com grau com semi raio de 50mm para ergonomia formato cavalete, duas travas horizontais em metalon 3/4" #18mm de espessura com 330mm, dois encosto em metalon 7/8"#18 de espessura dobrado em formado em L com semi raio de 50mm com 500mm com graus de (-10). Todas as peças deve conter furação para fixação e encaixe das peças em polipropileno. Os furos devem ser diâmetro 5mm. Deve possuir acabamento nas extremidades das pontas abertas da estrutura, para pés deve possuir ponteira tipo sapata modelo bola nas extremidade inferior em sapata 3/4" interna em polipropileno na cor do assento e encosto. As medidas do produto montado deve estar com total de L.370xP.400.A.600mm. A fixação deve ser para o encosto pino de encaixe PP mesma cor do encosto e para o assento parafuso auto atarrachante cabeça flangeada ph para polipropileno. O produto deve possuir sua ergonomia adequada para uso diário, ter resistência, boa qualidade no acabamento, não deve ter rebarbas alguma no produto. As ponteiras de acabamento devem ser bem fixadas.		
09	50	UND	Cadeira escolar infantil, fabricada na cor azul, verde, amarelo, vermelho, branco com estrutura branco semi brilho liso, sendo assento, encosto em polipropileno de plástico de engenharia em PP fabricado por processo de polímero		CATÁLOGO

			injetado em alta temperatura, material composto com alta resistência e durabilidade. Assento e encosto possui alta resistência a luz solar, desenvolvido através de avançada tecnologia. Possui formato anatômico dentro das normas e padrões de ergonomia. Para fixação do encosto a estrutura possui encaixe para tubos metalon com seguimento de ranhuras para encaixe e fixação por pino de encaixe no mesmo material. O produto deve possuir as peças com dimensões; peça do encosto 330x190mm, do assento 330x320mm, ambas peças deve conter ergonomia. Para o assento formato frontal com leve curvatura e encosto com encaixe para as costas ergonômico. A estrutura deve ser unida sua peça por sistema de solda mig, deve possuir tratamento através de banhos de imersão à base de fosfato recorberto com acabamento de alta resistência com sistema de pintura eletrostática tinta epóx na cor branco semi brilo liso curado em estufa a 150°C. Com dimensão final da estrutura L.370xP.400xA600mm até encosto. As peças deve possuir no mínimo as seguintes medidas, deve ter dois pés em metalon 3/4" #18 de espessura com 822mm com grau com semi raio de 50mm para ergonomia formato cavalete, duas travas horizontais em metalon 3/4" #18mm de espessura com 330mm, dois encosto em metalon 7/8"#18 de espessura dobrado em formado em L com semi raio de 50mm com 500mm com graus de (-10). Todas as peças deve conter furação para fixação e encaixe das peças em polipropileno. Os furos devem ser diâmetro 5mm. Deve possuir acabamento nas extremidades das pontas abertas da estrutura, para pés deve possuir ponteira tipo sapata modelo bola nas extremidade inferior em sapata 3/4" interna em polipropileno na cor do assento e encosto. As medidas do produto montado deve estar com total de L.370xP.400.A.600mm. A fixação deve ser para o encosto pino de encaixe PP		

			mesma cor do encosto e para o assento parafuso auto atarrachante cabeça flangeada ph para polipropileno. O produto deve possuir sua ergonomia adequada para uso diário, ter resistência, boa qualidade no acabamento, não deve ter rebarbas alguma no produto. As ponteiras de acabamento devem ser bem fixadas.		
10	60	UND	CONJUNTO PROFESSOR CATAVENTO Mesa composta por quatro pés formato "U", tampo fabricado em medium density fiberboard - fibra de média densidade fabricada com fibras de madeiras aglutinadas com resinas sintéticas, compacta sob maior pressão e temperatura mais elevada permite um material de composição homogênea, com boa maleabilidade, resistência e durabilidade. Aplicada em uma face sobre a peça lâmina de alta resistência standard laminado decorativo de alta pressão, desenvolvido através de avançada tecnologia, para revestimentos horizontais e verticais com resistência ao desgaste, ao calor, impacto e a mancha com espessura de 0,8mm. Deve possuir processo de aplicação de colagem de contato de alta resistência e fixação. As peças de fibra de média densidade deve ter no mínimo 18mm com espessura final de no máximo 18,08mm após aplique da lâmina, deve possui bordas em toda sua extensão arredondadas semi arco com acabamento natural aplicado seladora no mínimo duas demãos com acabamento em verniz semi forco sendo o mesmo processo para uma face da peça, a lâmina podem ser nas cores azul Íris referência L168/Verde claro referência L110/ Amarelo claro referência L105 / Vermelho e Branco. O mesas devem ter um formato idêntico a pétala de um cata-vento. Sua estrutura acompanha o formato do tampo com quatro apoios ao chão através das dobras em modelo "U" invertido onde		- CATÁLOGO - CERTIFICAÇÃO DA FORMICA ABNT NBR 14006/08 DE ACORDO COM A NORMA NBR 14535 - IBAMA DO FABRICANTE - LICENÇA AMBIENTAL DO FABRICANTE - CERTIFICAÇÃO DA PINTURA NBR 8095/2015 DE ACORDO COM A ABNT NBR 5841/2015 E ABNT NBR 4628-3/2015 - CERTIFICAÇÃO DA PINTURA NBR 8094/1983 DE ACORDO COM A ABNT NBR 5841/2015 E ABNT NBR 4628-3/2015

			devem ser unidas por sistema de solda mig, deve possuir tratamento através de banhos de imersão à base de fosfato recoberto com acabamento de alta resistência com sistema de pintura eletrostática tinta epóxi na cor branco semi brilo liso curado em estufa a 150°C. A estrutura deve possuir altura final de 727mm. As peças deve possuir no mínimo as seguintes medidas, deve ter dois pés em metalon redondo 31,75mm 1.2 #18 de espessura com dobra em formato U, com um painel frontal medindo 1000x350mm na cor branca. Deve possuir sapatas internas de encaixe em polipropileno. Nas hastes devem possuir furação para fixação com diâmetro 5 passante, deve ser no centro de cada haste. As medidas do conjunto de mesas montado final deve estar com total de 1200x600x750mm, A fixação unindo a estrutura ao tampo deve ser por parafusos auto atarraxastes 4,0x50CC PH acabamento bicromatizado. O produto deve possuir sua ergonomia adequada para uso diário, ter resistência, boa qualidade no acabamento, não deve ter rebarbas alguma no produto. As ponteiras de acabamento devem ser bem fixadas. Cadeira fabricada na cor azul, verde, amarelo, vermelho, branco com estrutura branco semi brilho liso, sendo assento e encosto em polipropileno de plástico de engenharia em PP fabricado por processo de polímero injetado em alta temperatura, material composto com alta resistência e durabilidade. Assento e encosto possui alta resistência a luz solar, desenvolvido através de avançada tecnologia. Possui formato anatômico dentro das normas e padrões de ergonomia. Assento com uma capa estofada em espuma injetada densidade 28 revestido em tecido sintetico a escolher, para fixação do mesmo deve-se ser atraves de 04 parafuso sextavado 1/4 e porca garra. Para fixação do encosto a estrutura possui encaixe para tubos metalon com seguimento de ranhuras para encaixe e fixação por pino de		

			encaixe no mesmo material. O produto deve possuir as peças com dimensões; peça do encosto 400x195mm, do assento 400x380mm, ambas peças deve conter ergonomia. Para o assento formato frontal com leve curvatura e encosto com encaixe para as costas ergonômico. A estrutura deve ser unida sua peça por sistema de solda mig, deve possuir tratamento através de banhos de imersão à base de fosfato recorberto com acabamento de alta resistência com sistema de pintura eletrostática tinta epóxi na cor branco semi brilo liso curado em estufa a 150°C. As peças deve possuir no mínimo metalon 7/8" #18 de espessura. Todas as peças deve conter furação para fixação e encaixe das peças em polipropileno. Os furos devem ser diâmetro 5mm. Deve possuir acabamento nas extremidades das pontas abertas da estrutura, para pés deve possuir ponteira tipo sapata modelo bola nas extremidade inferior em sapata 7/8" interna em polipropileno. As medidas do produto montado deve estar com total de L.400xP.430.A.840mm. A fixação deve ser para o encosto pino de encaixe PP mesma cor do encosto e para o assento parafuso auto atarrachante cabeça flangeada ph para polipropileno. O produto deve possuir sua ergonomia adequada para uso diário, ter resistência, boa qualidade no acabamento, não deve ter rebarbas alguma no produto. As ponteiras de acabamento devem ser bem fixadas		
11	26	UND	Mesa infantil para duas crianças, para computador, em M.D.F. e revestimento em fórmica com calha para passagem de cabos. Estrutura metálica, bordas, ponteiras e proteção dos pés. Dim.: 120x70x53cm (C x L x A). Utilizar mesa de modelo para crianças de 4 a 5 anos. (SALAS DE INFORMÁTICA 01 E 02)		CATÁLOGO

			4. MOBILIÁRIO		
12	73	UND	Armário baixo duas portas 800X500X740mm Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada de 25mm de espessura revestida com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perimetro em fita de PVC 1,0mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita de PVC 0,45mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações de ø8x10mm de profundidade em toda a sua extensão com entre centro de 160mm, para regulagem de prateleiras. Base e prateleira confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita de PVC 0,45mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, armário possuindo 01 prateleira móvel. Fundo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm de espessura e acabamento em fita de PVC 0,45mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Portas confeccionadas em MDP15mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 0,45mm na cor exata ao revestimento sendo que o mesmo podem ser coloridos ou branco, de acordo com a solicitação do pedido, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças Ø35mm. Suporte para prateleiras confeccionado em PVC preto 8x20mm. Dobradiças		**CATÁLOGO**

			estampadas em aço carbono preto laminado SAE 1020 com espessura de 1mm, tipo caneca de 35mm e abertura mínima de 94º, acabamento niquelado, sendo o mesmo de fácil montagem e regulagem. Fechadura de sobrepor, possui 02 peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra dupla face e acabamento preto, rotação de 180º e 2(duas) extrações de chave, cilindro com corpo 22mm de comprimento e diâmetro de 17mm, com acabamento cromado. Travamento das portas através de chapas de aço fixadas na parte inferior do tampo e no meio da porta través de parafusos auto atarraxantes cabeça panela. Sapatas niveladoras com diâmetro de 20mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/4" x 5/16" sextavado, fixados diretamente nas bases dos armários. Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço Zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm e tampas plásticas para acabamento, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm somente na união das laterais ao tampo, e demais parafusos tipo Chip com acabamento bicromatizado. Puxadores injetado em PS (Poliestireno) com medidas de 105x23x9mm e acabamento em Argento UV, fixados as portas por parafuso chip 4,5x25mm com cabeça panela Phillips e acabamento bicromatizado. 38 unidades portas coloridas 35 unidades portas brancas		
13	40	UND	Produto em plástico rotomoldado com cantos arredondados. Contém: 2 laterais vazadas em plástico rotomoldado, com aberturas que permitem total visualização, 3 ressaltos na parte superior de cada parede lateral, totalizando 6 ressaltos, que		**CATÁLOGO**

			funcionam como cabides para bolsas e casacos. Cestos plásticos com alças ou estantes em plástico para guardar objetos. Tubos de alumínio retangulares com bordas arredondadas que travam o conjunto e servem como apoio dos cestos e das estantes. Laterais com ressaltos na parte superior que funcionam como cabide e aberturas que permitem visualização lateral dos cestos. 3 fileiras com 3 cestos plásticos com alças em cada fileira, totalizando 9 cestos. 8 tubos de alumínio e 4 rodinhas que permitem fácil movimentação. Dim.: 110x58x110cm (CxLxA). (MATERNAIS I e II; JARDIM I; PRÉ I)		
14	04	UND	Conjunto de mesa modelo eiffel redonda tampo em M.D.F com acabamento em fórmica, com 4 cadeiras eiffel estofadas. Dim. Mesa: 100x72cm (Ø x A) Dim. Cadeira: 58x58x90cm (C x L x A) (SALA DOS PROFESSORES / SALA DE REUNIÕES)		**CATÁLOGO**
15	06	UND	Armário tipo vitrine com estrutura confeccionada em chapa de aço carbono, com 2 portas e laterais em vidro de 3 mm de espessura, com 4 prateleiras, fechadura yale e acabamento com pintura eletrostática epóxi. Dim.: 40x165x65cm (L x A x C) (AMBULATÓRIOS 01 E 02)		**CATÁLOGO**
16	01	UND	Mesa de canto alto padrão Tampo em madeira maciça de no mínimo 50mm de espessura. Estrutura em madeira de lei lixadas, seladas e envernizadas, todo produto deverá ser feito através de pino de encaixe, sem parafusos aparentes. No fundo da estrutura deverá conter um vão vazado onde será preenchido com corda		**CATÁLOGO**

			naval de 10mm transadas na madeira no sentido vertical. Dimensões mínimas: 1200x400x750mm		
17	UND	02	**Mesa reunião retangular** **Tampo com duas caixa de tomadas eletrificadas** confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em fita PVC 1,0mm acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. **Pés metálicos** em tubos verticais retangulares 50x30mm, tubo horizontal inferior retangular 50x30mm e tubo superior retangular 50x30mm na espessura de 1,2mm. Tubo inferior com dois furos rosca 3/8" para fixação da sapata niveladora de Nylon 3/8x1x32mm na cor preta. Tubo superior com duas cantoneiras soldadas com furos para passagem de parafusos, formando assim a base tipo quadro. Duas cantoneiras em formato "U" em chapa #11 soldados no tubo superior para travamento das travessas longitudinais. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG-MAG, sem soldas aparentes. Travessas longitudinais de ligação das bases quadros em tubo 50x30x1,2mm com sistema de travamento através de parafusos sextavados. Para travamento do tampo na estrutura utiliza-se parafuso chip panela 4,5x20 zincado branco, para travamento do painel frontal na estrutura utilizam-se parafusos cabeça panela phillips 4x14 bicromatizados. Todo o sistema de montagem é feito com parafusos auto		**CATÁLOGO**

			atarrachantes e sextavados. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Dimensões: 2000x1000x750mm		
18	UND	02	**Mesa reunião retangular** **Tampo com duas caixa de tomadas eletrificadas** confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em fita PVC 1,0mm acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. **Pés metálicos** em tubos verticais retangulares 50x30mm, tubo horizontal inferior retangular 50x30mm e tubo superior retangular 50x30mm na espessura de 1,2mm. Tubo inferior com dois furos rosca 3/8” para fixação da sapata niveladora de Nylon 3/8x1x32mm na cor preta. Tubo superior com duas cantoneiras soldadas com furos para passagem de parafusos, formando assim a base tipo quadro. Duas cantoneiras em formato “U” em chapa #11 soldados no tubo superior para travamento das travessas longitudinais. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG-		**CATÁLOGO**

			MAG, sem soldas aparentes. Travessas longitudinais de ligação das bases quadros em tubo 50x30x1,2mm com sistema de travamento através de parafusos sextavados. Para travamento do tampo na estrutura utiliza-se parafuso chip panela 4,5x20 zincado branco, para travamento do painel frontal na estrutura utilizam-se parafusos cabeça panela phillips 4x14 bicromatizados. Todo o sistema de montagem é feito com parafusos auto atarrachantes e sextavados. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Dimensões: 2700x1100x750mm		
19	02	UND	Bancada em MDF 15mm encabeçada para 30mm acabamento em fita de borda colada pelo sistema holt melt. Estrutura fixada a parede por suporte em aço com pintura eletrostática epóxi pó. Dimensões 4000x500mm		**CATÁLOGO**
20	04	UND	Maca balcão, tipo de mesa para ambulatório, com armário embaixo, do tipo fixa, com grades laterais. Espuma com densidade 23, revestido em courvin fixo ao cavalete. Maca possui regulagem no encosto e contém 2 armários com divisórias, 7 gavetas (5 pequenas e 2		**CATÁLOGO**

			grandes), apoio para subir e rodas com travas de segurança. Dim.: 180x80x60cm (C x L x A). (AMBULATÓRIOS 01 e 02)		
21	01	UND	Sofá três lugares alto padrão assento estofado em percintas e espuma D28, encosto em espuma D26. Estrutura em madeira de lei, lixadas, seladas e envernizadas, todo produto deverá ser feito através de pino de encaixe, sem parafusos aparentes. Nas laterais e fundo da estrutura, 4 vãos vazados onde serão preenchidos com corda naval de 10mm transadas na madeira no sentido vertical. Pés em amdeira com angulação de 45° fixados diretamente a estrutura.Peso mínimo suportado 180 kg. Dimensões minimas: 2000x800x750mm		**CATÁLOGO**
22	100	UND	1 Biombo de chão expositor aramado + 10 Gancho 10cm + 2 Cesto Tela 20x40. Dividido em duas partes. Expositor ideal para exposição de produtos.		**CATÁLOGO**
			5. CADEIRAS E LONGARINAS		
23	40	UND	Cadeira de escritório, giratória operacional no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962, com, no mínimo, espaldar baixo. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. Assento estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será		**CATÁLOGO** Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Certificado de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria MTPS 3.751, emitido por Profissional competente. O Laudo deve conter fotografias ou imagens, além de especificações e detalhamento que possam

			tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 460 mm. Revestimento de assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro ou crepe de poliéster. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico da alto desempenho, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O espaldar é interligado ao mecanismo através de uma coluna injetada no mesmo material do quadro estrutural do encosto, não ficando aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada. Espaldar operacional, de encosto baixo, cuja largura mínima útil do encosto seja de 440 e extensão vertical mínima de 300 mm. Mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente		oferecer, indubitavelmente, elementos de evidência para identificar que se trata do mesmo produto ou produto de mesma família/linha de produção ofertada. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Devem estar acompanhados da devida ART do serviço caso emitidos por Engenheiro, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do Profissional, caso emitidos por Ergonomista, devem vir acompanhados do Certificado ABERGO válido do Profissional e, caso seja emitido por médico do trabalho, deverá vir do comprovante de registro no CRM. - Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA dentro da vigência emitido em nome do Fabricante. - No caso de uso de compensado no assento, apresentar certificação de cadeia de custódia FSC ou Cerflor emitido, respectivamente por entidades devidamente acreditadas (pelos organismos acreditadores Inmetro ou FSC), demonstrando que o produto é oriundo de manejo sustentável.

			quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno que recobre, pelo menos, toda a porção superior do suporte, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocos. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braço injetada em polipropileno. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna com regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de regulagem de 100 mm em conformidade com a norma EN DIN 16955:2017, versão normativa similar posterior, dotado de sistema de amortecimento de impactos. Base giratória de formato piramidal com cinco patas injetadas em nylon com reforço de fibra de vidro. Rodízios de duplo giro tipo “W” com banda de rodagem macia, em poliuretano cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, cujo		

			diâmetro de fixação mínimo é de 11 mm e com anel metálico elástico. Diâmetro de rodas de 60 mm, no mínimo.		
24	280	UND	Cadeira – Constituição: cadeira empilhável, com assento medindo 465Lx403Pmm e encosto medindo 467Lx269Amm disposto em monobloco, injetado em termoplástico copolímero polipropileno com, no mínimo, 800 respiradores circulares permeando o espaldar, cujo diâmetro de cada respirador esteja entre 4,0 e 6,0 mm, possibilitando, desse modo a perspiração. Na região de junção do encosto com o assento, o espaldar apresenta um sulco em formato retangular, com medidas mínimas 350 mm de lado por 80 mm de altura. Este sulco, aliado à escolha do material termoplástico, proporciona maior flexibilidade no encosto que é de suma importância para o fator conforto do usuário. Encosto com raio de curvatura no sentido transversal para perfeito apoio da região lombar do usuário. Assento com estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de 30mm e dotado de revestimento modelado em costuras perimetrais ou laterais fixados através de 04 parafuso sextavado ¼ e porca garra. Estrutura suportes do Encosto: em 2 tubos de aço carbono, de formato redondo, seção 7/8, parede 1,2 mm e comprimento 58 cm. Suportes do Assento: em 2 tubos de aço carbono, de formato redondo, seção ¾', parede 0,90 mm e comprimento 47 cm. Pés em 2 tubos de aço carbono, de formato redondo, seção 7/8, parede 1,2 mm e comprimento 120 cm. Os suportes do encosto e assento são curvados em máquinas específicas e unidos pelo sistema de solda MIG. Ponteiras de fechamento dos tubos: produzidas em		**CATÁLOGO** **AMOSTRA**

			polipropileno e encaixadas na estrutura, considerando-se inclusive os acabamentos deslizantes para os pés. Estrutura cor preto, prata, branca ou bronze rose. Toda a estrutura metálica é submetida a um pré-tratamento antiferruginoso de desengraxe, estabilização, fosfatização, pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática e secagem em estufa a 250º C.		
25	10	UND	Cadeira polipropileno sobre longarina 03 lugares empilhável. Concha com assento medindo 465Lx403Pmm e encosto medindo 467Lx269Amm disposto em monobloco, injetado em termoplástico copolímero polipropileno com, no mínimo, 800 respiradores circulares permeando o espaldar, cujo diâmetro de cada respirador esteja entre 4,0 e 6,0 mm, possibilitando, desse modo a perspiração. Na região de junção do encosto com o assento, o espaldar apresenta um sulco em formato retangular, com medidas mínimas 350 mm de lado por 80 mm de altura. Este sulco, aliado à escolha do material termoplástico, proporciona maior flexibilidade no encosto que é de suma importância para o fator conforto do usuário. Encosto com raio de curvatura no sentido transversal para perfeito apoio da região lombar do usuário. Assento com estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de 30mm e dotado de revestimento modelado em costuras perimetrais ou laterais fixados através de 04 parafuso sextavado ¼ e porca garra. Estrutura/longarina horizontal fabricado tubo de aço industrial seção quadrada medindo no mínimo 50 x 50 mm com espessura mínima de 1,50 mm soldados pelo processo Mig. Dois pés no sentido vertical em formato “V” invertido dobrados através de máquina especifica sem utilização de solda,		**CATÁLOGO**

			fabricados em tubo de aço industrial seção redonda medindo no 296 mínimo 31 mm de diâmetro e espessura de no mínimo 1,50 mm com sapatas e ponteiras plásticas injetadas. Toda estrutura deve ser unidas através de solda Mig. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta. Pintura eletrostática epóxi pó na cor preta. Empilhamento mínimo 05 unidades. DIMENSÕES MÍNIMAS: Largura 1420 mm; Profundidade 520 mm; Altura 810 mm; Altura do chão ao assento: 420 mm.		
			6. MOBILIÁRIO DE AÇO		
26	13	UND	Armário roupeiro de aço com pitão para cadeado, na chapa 26, com 12 vãos. Altura de 1970mm, largura de 925mm, profundidade de 400mm. Cada porta tem 450mm de altura e 300mm de altura e conta com furação para respiro e ventilação. Com pés de polipropileno e sapata antiderrapante.		**CATÁLOGO**
27	12	UND	Armário roupeiro de aço com pitão para cadeado, na chapa 26, com 16 vãos. Altura de 1970mm, largura de 1222mm, profundidade de 400mm. Cada porta tem 450mm de altura e 300mm de altura e conta com furação para respiro e ventilação. Com pés de polipropileno e sapata antiderrapante. (VESTIÁRIOS ADULTO FEMININOS E MASCULINOS 01,02 E 03)		**CATÁLOGO**
28	80	UND	ARMÁRIO DE AÇO COM 2 PORTAS CARACTERÍSTICAS - CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45) NORMALIZADA LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, NO FUNDO E		**CATÁLOGO**

			PORTAS. CHAPÉU SUPERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 25MM COM 90º, A 2ª A 25MM COM 90º, A TERCEIRA A 15MM COM 90º E TERMINA COM 10MM. CHAPA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO # 26 2 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90º, A 2ª A 45MM COM 90º E TERMINA COM 15MM E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. PORTAS COM FECHAMENTO SOBREPOSTO COLORIDAS (COR A ESCOLHER) COM MEDIDAS ESQUERDAS E DIREITAS DE 355MM(L)X1540MM(A). CADA PORTA DEVE CONTER DOIS VÃOS TRANPARENTES MEDINDO 1200x60MM FECHADOS POR PLACA DE ACRILICO EM CRISTAL VIRGEM 3MM NO SENTIDO VERTICAL PARALELOS, O PRIMEIRO VÃO DEVERA ESTAR POSICIONADO DO TOPO DA PORTA PARA BAIXO A 200MM E O SEGUNDO DA BASE DA PORTA PARA CIMA A 200MM COM A DISTANCIA ENTRE VÃSO DE 250MM. PORTA ARTICULADA POR DOBRADIÇAS 30MM DE ALTURA NA CHAPA #20 (0.90MM) SOLDADA ATRAVÉS DE SOLDA PONTO ELETRÔNICO-PNEUMÁTICO E PINO ANELADO (3,85MM X 62MM) DE ARTICULAÇÃO REFORÇADO ZINCADO BRANCO. CONTÉM 2 PRATELEIRAS MÓVEIS COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR CREMALHEIRAS DE 50 EM 50 MM E 1 FIXA, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A)X747MM(L)X350MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1ª A 5MM COM 90º, A 2ª A 10MM COM 90º, A 3ª A 30MM COM 90º, A 4ª A 350MM COM 90º, A 5ª A 30MM COM 90º, A 6ª A 10MM COM 90º E FINALIZA COM 5MM E 4 DOBRAS EM SUA LARGURA SENDO A 1ª A 10MM COM 90ª FECHADURA CILÍNDRICA DO		

			TIPO YALE COM 2 CHAVES COM TRAVAMENTO DA PORTA NA PRATELEIRA FIXA CENTRAL. ACABAMENTO TRATADO PELO PROCESSO ANTICORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA EPÓXI) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 ºC (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 ºC, NAS CORES A ESCOLHER NO CATÁLOGO DO FABRICANTE COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE E PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. CAPACIDADE DE PESO O PESO RECOMENDADO POR PRATELEIRA É DE 20 KG. (BEM DISTRIBUÍDOS). MEDIDAS MINIMAS: 1980x900x400MM		
29	17	UND	ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE-1008 A SAE1012, PREDOMINANTEMENTE EM CHAPA #26 COM DIMENSÕES DE 1330X470X685 MM(AXLXP), ACABAMENTO TEXTURIZADO, REFORÇOS INTERNOS, VERTICAIS FORMATO ÔMEGA EM CHAPA #22, SOLDADOS EM CADA ESTRUTURA LATERAL, 4 GAVETAS COM CAPACIDADE PARA NO MÍNIMO DE 25 KG CADA, SISTEMA DE DESLIZAMENTO EM TRILHO TELESCÓPICO E ROLAMENTO DE AÇO, PUXADORES FIXADOS NA PRÓPRIA ESTRUTURA DA GAVETA, PARA FINS ESTRUTURAIS, NÃO PODENDO OCUPAR AS EXTREMIDADES SUPERIOR OU INFERIOR DA MESMA, VARETAS LATERAIS PARA SUSTENTAÇÃO DE		**CATÁLOGO**

			PASTAS, PORTA ETIQUETAS ESTAMPADOS NA PRÓPRIA ESTRUTURA DE AÇO, FECHADURA REDONDA COM 2 CHAVES. NAS 4 EXTREMIDADES INFERIORES DA BASE DO ARQUIVO DEVEM SER SOLDADO 1 ESTABILIZADOR TRIANGULAR, MEDINDO APROXIMADAMENTE 85 MM DE LADO, COM DOBRASINTERNAS PARA ESTRUTURAR A BASE, FIXADO AO CORPO DO MÓVEL POR PONTOS DE SOLDA, O ESTABILIZADOR DEVE ABRIGAR 1 PORCA REBITE PARA FIXAÇÃO POR ROSCA DE PÉS NIVELADORES. PÉ NIVELADOR DE POLÍMERO INJETADO (PRETO), SEXTAVADO COM NIVELADOR EM AÇO ZINCADO COM ROSCA 3/8 X 21,5 MM DE COMPRIMENTO. SISTEMA DE TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO POR MEIO DE TÚNEIS A SPRAY, PINTURA EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA (EPÓXI-POLIÉSTER) COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM CAMADA MÉDIA MÍNIMA DE 50 MÍCRONS. POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFAS COM A PEÇA ALCANÇANDO MÍNIMO DE 200º C POR UM PERÍODO DE 10 MINUTOS OU MAIS, GARANTINDO ASSIM A POLIMERIZAÇÃO TOTAL DO FILME, MAIOR ADERÊNCIA E RESISTÊNCIA AO DESGASTE DO ACABAMENTO FINAL DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ ESTAR EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULADORA DE ERGONOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO, NR17.		

AMOSTRAS DO MOBILIÁRIO

As amostras serão analisadas pela equipe técnica e somente serão aceitas aquelas que forem totalmente compatíveis com as descrições constantes no ANEXO I, inclusive no tocante às certificações, laudos e declarações de responsabilidade, quando exigidas nos termos descritos neste Anexo I.

As amostras serão analisadas de forma objetiva utilizando como critérios de avaliação as especificações técnicas aqui contidas.

A empresa que não apresentar amostra, certificados e declarações de responsabilidade, será desclassificada automaticamente.

Relação de Amostras a serem apresentadas:

a) 01 ITEM DO CONJUNTO REFEITÓRIO ESCOLAR INFANTIL – MESA E BANCO;

b) 01 CONJUNTO CATAVENTO – 6 LUGARES – MESA E CADEIRAS;

c) 01 CAMA EMPILHÁVEL;

d) 01 BIOMBO EXPOSITOR ARAMADO;

e) 01 CADEIRA EMPILHÁVEL.

Na mesma sessão que for declarada a licitante previamente habilitada, o Pregoeiro marcará: data, horário e local da sessão pública para os interessados em participar da Análise das amostras, laudos e declarações sendo essa data, após o termino do prazo que consta no item 8.1 deste edital.

Se necessário, na sessão designada para análise, será designada nova data para continuidade da Sessão de Julgamento e conhecimentos do Relatório Técnico.

Não será aceita a Proposta da licitante que tiver amostra rejeitada, que não enviá-los, ou que não apresentá-los no prazo estabelecido.

A apresentação de amostra deteriorada configura comportamento inidôneo, punível nos termos deste Edital.

Aprovados a amostra pela Comissão Técnica, o pregoeiro registrará a Habilitação da Licitante e declarará vencedora do certame, prosseguindo-se conforme o item 9 deste Edital.

Reprovados a amostra ou laudo pela Comissão Técnica, o Pregoeiro procederá nos termos do subitem 7.5.14 do Edital 010/21.

OS CRITERIOS DE AVALIAÇÃO DAS AMOSTRAS:

Serão desclassificadas as propostas que:

a) Deixar de apresentar uma ou mais amostras ou insumos exigidos;

b) Apresentar amostra divergente das especificações descritivas do anexo I;

c) Apresentar amostra com quantidade de itens divergentes das especificadas no anexo I;

d) Apresentar amostra que possua defeito de fabricação nos itens que compõe a peça, assim considerados produtos com a pintura riscada, descascada, trincos, formas assimétricas ou com falhas, parafusos ou

roscas expostas, ou outro defeito que possa machucar ou ferir ou colocar o usuário em risco durante a utilização, bem como quaisquer outros defeitos ou não conformidades aparentes nos produtos;

Os mobiliários deverão obedecer rigorosamente às especificações contidas no Anexo I, sendo que os itens que não atenderem as especificações desclassificarão as propostas.